





### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 61139719 A

(43) Date of publication of application: 27.06.86

(51) Int. CI

G01D 5/18

(21) Application number: 59260782

(22) Date of filing: 12.12.84

(71) Applicant:

**NISSAN MOTOR CO LTD** 

(72) Inventor:

**TOMINAGA TAMOTSU** 

## (54) SEMICONDUCTIVE ROTATION SENSOR

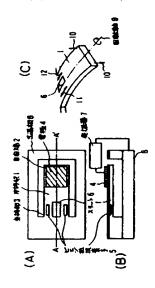
(57) Abstract:

PURPOSE: To enhance sensitivity, by providing a slit to the central part of the beam in the vicinity of a cantilevered beam and forming piezoelectric resistor elements to both sides of the slit in parallel to the longitudinal direction of the cantilevered beam.

CONSTITUTION: When the signal with resonant frequency of a cantilevered beam 1 is applied to a semiconductive rotation sensor from an oscillator 7 through an electrode 4, the free end 2 of the cantilevered beam 1 vibrates at the resonant frequency. When the cantilevered beam 1 is rotated around a rotary axis to the direction shown by the arrow in this state, Corioli's force shown by the arrow 10 is applied. This force is added to one side of a slit as compression stress and added to the other side thereof as tensile stress. Because the slit 6 is provided to the central part of the cantilevered beam 1 and a piezoelectric resistor element is formed in parallel to the longitudinal direction of the cantilevered beam 1, deformation stress can be concentrated to the piezoelectric resistor element and the stress of a largely deformable part can be detected and, therefore,

sensitivity can be enhanced.

COPYRIGHT: (C)1986,JPO&Japio



<sup>19</sup> 日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

# ⑫公開特許公報(A)

昭61-139719

@Int\_Cl\_4

識別記号

厅内整理番号

❷公開 昭和61年(1986)6月27日

G 01 D 5/18

7905-2F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

❷発明の名称

半導体回転センサ

**到特 顧 昭59-260782** 

纽出 頭 昭59(1984)12月12日

79発明者 富

横浜市神奈川区宝町2番地 日産自動車株式会社内

⑪出 願 人 日產自動車株式会社

横浜市神奈川区宝町2番地

砂代 理 人 并理士 中村 純之助

#### 明細管

- 1.発明の名称 半導体回転センサ
- 2. 特許請求の範囲

回転離に平行に支持される半導体単結晶の片符と、 該片特要の自由端を所定周波数に退動を登せる手段と、 回転に応じて上記片特異に生じる手段とを備えた振動型半導体回撃や セッサにおいて、 上記片特異の支持部付近の襲かった。 と記片特異の支持部の関方のでは、 は、 スリットの関方によりの支持部の支持部のと平行に導体の対域が表示を形成したことを特徴とする半導体回転センサ・

3、発明の詳細な説明

(発明の利用分野)

本発明は半導体単結品の片持築を所定の周波数で援助させ、片持袋の回転速度に応じて片持築に生する変形を検出することによって回転速度を検出する振動型半導体回転センサに関するものである。

## 〔従来技術〕

半導体回転センサとしては、例えば第2図に示すごときものがある。

第2回において、(A)は平面図、(B)は (A)のA-A′断面図、(C)は動作説明図で \* 3

第2回において、Si基板25にSi単結品の片持 築20が形成されている。

そして、片持梁20に設けた電径24と Si基板25 との間に、発摄器23から片持梁20の共振周波数の 周波数を持った信号を印加すると、片持梁20の自 由端21が共振周波数で振動する。

そして、この半導体回転センサを矢印に示す回転方向に回転させると、片持繁20には矢印26で示すように回転方向と逆向きのコリオリの力が印加され、片持要20によじれの歪を生ずる。

この歪を片持い20の支持部付近に形成したピエ ゾ抵抗滑子22の抵抗変化として検出することによ り、回転速度を検出することが出来る。

[発明が解決しようとする問題点]

本発明は上記のごとき従来技術の問題点を解決することを目的とするものである。

### [問題を解決するための手段]

上記の目的を達成するため、本発明においては、 片特梁の支持部付近の梁の中央部分にスリットを 設け、謀スリットの個方に片特樂の長手方向と平 行にピエソ抵抗兼子を形成することにより、片特 梁に加わるねじれ変形応力が上記スリットの両個 に集中するのを利用して感度を向上させるように

の個方では引張応力として加わる。

この応力をピエゾ抵抗業子 5 で検出することに よって、回転速度を検出することが出来る。

上記の構成においては、片持毀1の中央部分にスリット6を設けており、かつピエソ抵抗者子5を片持毀1の長手方向と平行に形成しているので、回転に対応して片持毀に発生する変形応力をピエソ抵抗者子に集中させることが出来、又、片持毀の変形が生じない中心線付近から離れた変形の大きい部分の引張応力、圧縮応力を検出することが出来るので、感度を向上させることが出来るので、感度を向上させることが

なお上記の構成においては、ピエソ抵抗素子は 片持梁の振動による応力も検出する。 しかしたの 応力は、二つのピエソ抵抗素子に関量だけ加えられるのに対し、回転に応じた応力は、一方の素子 には引張応力、他方の素子には圧縮応力となるか ら、二つのピエソ抵抗素子の出力の差を検出する ように接続すれば、回転に応じた応力のみを検出 することが出来る。

また扭動による応力は、印加電圧に対応した一

構成している。

#### (発明の実施例)

第1回は本発明の一実施例図であり、 (A) は 平面図、 (B) は (A) の A - A′ 新面図、 (C) は動作説明図である。

男1回において、Si基板8にはSi単結晶からなる片神製1が形成されている。

又、片持製1の支持部3付近の葉の中央部分に は、スリット6が設けられている。

そして、このスリット6の個方の両側に片持撃 1の長手方向と平行に2本のピエソ抵抗素子5が 形成されている。

この半導体回転センサに電極4を介して、発振 器7から片持架1の共振周波数の信号を印加する と、片持袋1の自由端2が共振周波数で援助する。

その状態でこの半導体回転センサを回転輪9の 回りに矢印方向に回転させると、矢印10で示すようなコリオリの力が印加される。

この力は矢印11及び12に示すように、スリット 6の一方の側方では圧縮応力として加わり、他方

定の波形となるから、ピエソ抵抗素子の出力から その値を減算するように構成してもよい。

次に、第3回は上記のごとき本発明の半導体回 転センサの製造工程図である。

第3回において、まず(A)では、〈100〉 面を主面とするp型のSiウェハ30の上に片持繋 の厚さに相当するn型エピタキシャル層31を成長 させる。

例えば、300 Hz前後の共振周波数で片持梁を振動させる場合には、n型エピタキシャル層31の厚さは片持梁の長さを500 m程度とした場合に、30m程度にする。

次に、(B) においては、n型エピタキシャル 層31上に形成した SiO . 膜32をマスクとして、 (B') に示すごときパターンで p 型不純物(例 えばホウ素)を Siウェハ30に連するまで n 型エ ピタキシャル層31に拡散する。

なお (B) は (B') の A - A' 断面を示すもの である。

次に、 (C) において、上記と同様の方法によ

# 特開昭61-139719 (3)

り (C') に示すごときパターンでp型のピエゾ 抵抗35を拡散して形成する。

なお、 (C) は (C') の B - B' 断面を示す。 次に、 (D) において、エッチングによって電 種 4 となる部分の S i O : 膜 3 2 に窓間けを行なう。

次に、(E)において、後記電解エッチングの 照のマスクとなる Crー Au 膜 36 を 蒸着あるいはス パッタ 法で付着させ、さらにその上に Au 層 37 を 蒸着し、必要な部分を残してエッチングで除去す る。

次に(F)において、反対個の主面にSI。N。 膜38をCVD等によって付着させ、必要な部分を 発してエッチングする。

次に、エチレンジアミン+ピロカテコールあるいはKOH等の電解エッチング液に浸し、同じエッチング液中に浸したPt電極に対して、Au層37が正の電位となるように接続して電圧を印加し、電解エッチングを行なう。

それによってp型の部分がエッチングされ、 (G) に示すごとく、片持架39が形成される。

第1回は本発明の一実施例回、第2回は従来装置の一例回、第3回は本発明の設造工程図である。 符号の説明

1…片持梁

2 … 自由端

3 … 支持部

4 … 電極

5 … ピエゾ抵抗兼子

5 ... 7 II es b

7 … 発 摄 穏

8 ··· S i 基 板

代理人井理士 中村 柯之助

なお上記の電解エッチングの際に、前記(B)及び(B')の  $p^*$ 層33の部分もエッチングされるので、(1) に示すごとく、スリット 6 も同時に形成されている。

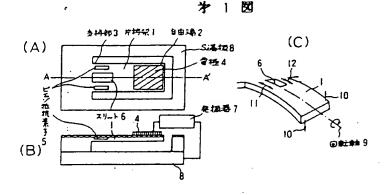
次に、(H)において、Au層37をマスクとしてCr-Au層36をエッチングすることにより、電極4が形成される。

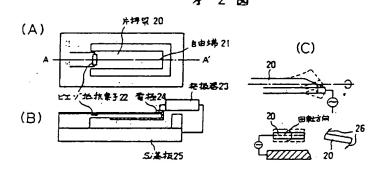
上記の工程によって前記第1回のごとき半導体 回転センサを製造することが出来る。

## (発明の効果)

以上説明したごととなっては、片神樂の支持部付近の樂の中央部分にスリットを設け、 該スリットの優方になるので、回転にだま子を形成しているので、回転に発生する変形応力をピエエが出来子を形成の表示でエエが出来子に 集中させることが出来、かつ楽のの圧縮応いたので、 線付近から離れた変形が出来るので、 線付近からをですることが出来るので、 線付近からをですることが出来るので、 の度を向上させることが出来るという効果がある。 4. 四面の簡単な説明







(1)

